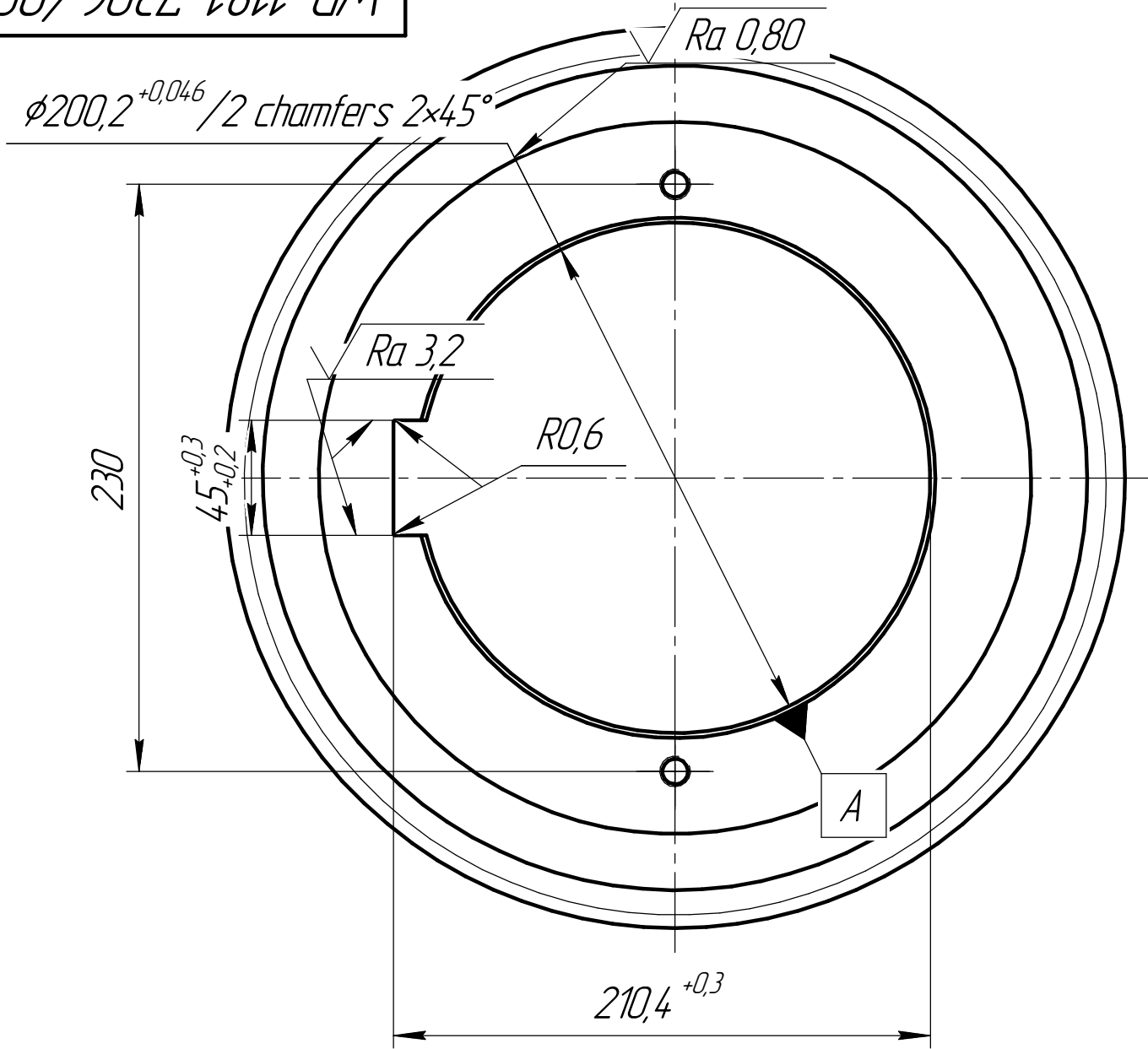
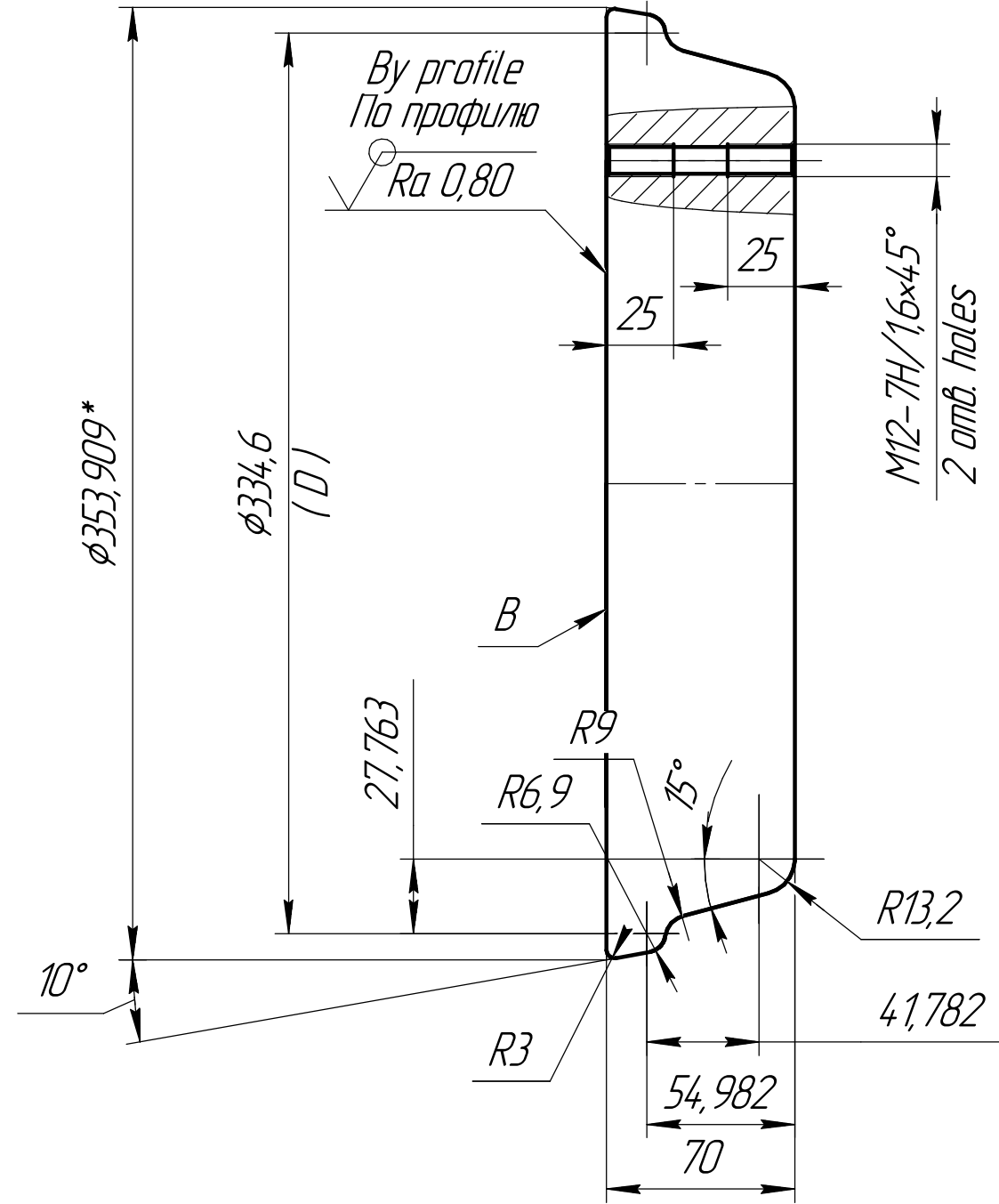


WR-1181-7306/001



Номер переточки	Диаметр ролика после переточки D
№ 1	φ331.6
№ 2	φ328.6
№ 3	φ325.6
№ 4	φ322.6
№ 5	φ319.6
№ 6	φ316.6



√ Ra 6,3 (√)

- 54...58 HRC.
- * Size for reference.
- To allow the profile shape B-0.02 mm to be placed in the body of the part.
- Beating profile B relative to the base A-0.02 mm.
- Mark: WR-1181-7306/001; RZU3660900 "22,5x11,75"; regrind number.1

- 54...58 HRCз.
- * Размер для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров по ОСТ37.001.246-82.
- Допуск формы профиля Б-0,02 мм расположить в тело детали.
- Биение профиля Б относительно базы А-0,02 мм.
- Маркировать : WR-1181-7306/001; RZU3660900 "22,5x11,75";
номер переточки.

					WR-1181-7306/001					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Roller Ролик			Лит.	Масса	Масштаб
									27.19	1:2,5
					Лист		Листов	1		
					1.2379 X12M			 KRONPRINZ		
Н.контр.										
Утв.										